

ENERGENCE™
Saving Energy with Intelligence

**Unidades de paquete para techo comerciales
Modelos LC/LG de 10.5 a 175.8 kW**

ALCANZAN 18.0 SEER,
12.8 EER Y 15.5 IEER



LENNOX
Innovation never felt so good.®

Ahorros de energía con Intelligence

En Lennox, nuestro cometido es construir productos innovadores que puedan ayudar a ahorrar el costo de energía y reducir los gastos de operación. Nuestra unidad de techo Energence® cumple con dicho cometido. Logra clasificaciones de eficiencia que alcanzan 18.0 SEER para brindar ahorros sustanciales durante todo el año. Y está diseñada con funciones inteligentes, como nuestro sistema de control Prodigy®, que hacen que el servicio y mantenimiento sean extremadamente económicos.

CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LAS UNIDADES DE TECHO ENERGENCE®:

Excede en 38% las normas mínimas de ASHRAE 90.1-2010

Con el innovador sistema de control Prodigy® la configuración es rápida y exacta y el funcionamiento es sencillo

La tecnología opcional de ventilador de suministro MSAV® produce 75% de ahorros de energía.

El único sistema de calefacción, ventilación y aire acondicionado comercial directamente integrado con energía solar para alcanzar una eficiencia efectiva de 34 SEER y más

El sistema de serpentín Environ™ maximiza la confiabilidad y sostenibilidad

Más confort con el sistema patentado de deshumidificación Humidítról®

Ayuda a los edificios a cumplir con los requisitos para obtener la mayor cantidad de puntos LEED®

CLASIFICACIÓN DE EFICIENCIA

Alcanza 18.0 SEER, 12.8 EER y 15.5 IEER

GARANTÍAS

15 años de garantía limitada para el intercambiador de calor a gas de acero inoxidable

10 años de garantía limitada para el intercambiador de calor a gas aluminizado

5 años de garantía limitada para el compresor

3 años de garantía limitada para el controlador de unidad Prodigy

3 años de garantía limitada para el sistema de serpentín Environ™

1 año de garantía limitada para los componentes amparados

Consulte el certificado de garantía para obtener los detalles correspondientes.

Eficiencia inteligente para una rentabilidad excepcional de su inversión

La medida estándar de la eficiencia de funcionamiento de una unidad de techo es su SEER o índice de rendimiento energético de temporada. Un SEER más alto indica un mejor rendimiento y con clasificaciones que alcanzan 18.0 SEER, las unidades de techo Energence exceden en 38% las normas mínimas del Departamento de Energía de EE.UU. Comparada con una unidad menos eficiente, una unidad de techo Energence puede producir dramáticos ahorros de energía con óptimo confort todo el año.

Además, se ofrece una variedad de mejoras opcionales para lograr una eficiencia aún más alta y beneficios de rendimiento. La exclusiva tecnología del ventilador de suministro MSAV® y un sistema de serpentín Environ™ optimizan aún más el uso de energía de la unidad Energence y su inversión en un sistema de calefacción, ventilación y aire acondicionado.



Las unidades de techo Energence® son productos que cumplen con los requisitos ENERGY STAR® para ayudar a reducir los gastos de energía y conservar los recursos naturales. Además de las unidades Energence, Lennox ha diseñado una amplia gama de productos que cumplen con las directivas ENERGY STAR para eficiencia energética.

Disfrute de costos de energía más bajos con un sistema de SEER más alto

Compare los costos anuales de energía de un sistema con 18.0 SEER con los costos anuales de energía de un sistema con 13.0 SEER y observe lo rápido que aumentan los ahorros. Como puede observar, mientras más alto sea el SEER, más baja será la cuenta eléctrica. De Sacramento a Miami, los ahorros de energía pueden variar del 19% al 38% por año. Durante la vida útil del sistema, usted puede ahorrar miles de dólares con un sistema de 18.0 SEER versus un sistema de 13.0 SEER.*



*Los cálculos se basan en la calculadora Total Cost of Ownership™ (costo total de propiedad) de Lennox, comparando una unidad de 18 SEER (12.5 EER) de 10.5 kW con una unidad de 13 SEER (10.7 EER) de 10.5 kW en un establecimiento de ventas minoristas (de menos de 25,000 pies cuadrados) y un horario de atención de 10:00 a.m. a 10:00 p.m. Los ahorros de por vida en el costo de energía se calculan multiplicando los costos anuales de energía por 15 años. Los ahorros reales pueden variar según los valores del sistema, mantenimiento del equipo, condiciones meteorológicas locales, construcción, instalación del equipo, sistema de conductos, horas de operación, tarifas locales de combustible y otros factores. Esta información se presenta como ejemplo con fines comparativos únicamente.



Ahorros de energía todo el año con la tecnología MSAV®

La tecnología de ventilador de suministro MSAV® (volumen de aire de etapas múltiples) produce ahorros significativos todo el año y costos mensuales de servicio más bajos sin comprometer el confort. Con siete configuraciones de flujo de aire, el ventilador de suministro MSAV puede ajustar fácilmente su velocidad en respuesta a las condiciones meteorológicas cambiantes, permitiendo que la unidad funcione con eficiencia óptima y brinde muchos beneficios de rendimiento:

- Eficiencia de carga parcial mejorada: Hasta 27% de mejoramiento en IEER*
- Reducción en el consumo de energía: Ahorros de energía del ventilador de suministro que alcanzan el 75%*
- Más confort interior: Mejoramiento del 29% en la extracción de humedad*

*67% de flujo de aire cuando se compara con la carga plena.

Mejor confiabilidad y sostenibilidad con el sistema de serpentín Environ™

Nuestro sistema de serpentín Environ™ no perjudica el medio ambiente y funciona con las unidades de techo Energence para brindar óptimo rendimiento de enfriamiento con 52% menos de refrigerante que las unidades típicas. Esto significa que los edificios pueden cumplir con los requisitos para obtener créditos LEED® adicionales. Además, el sistema de serpentín Environ está diseñado para durar, con un diseño único que utiliza hasta 20% menos de uniones soldadas para reducir la probabilidad de fugas y aumentar la confiabilidad. La construcción completa de aluminio reduce el peso del serpentín en un 59% para facilitar la instalación.



Environ™
Coil System

CÓMO FUNCIONA LA TECNOLOGÍA MSAV

Baja demanda con un compresor funcionando = flujo de aire de baja velocidad



Aumento en la demanda que requiere que dos o tres compresores estén funcionando = flujo de aire de mediana velocidad



Demanda que requiere que cuatro compresores estén funcionando = flujo de aire de alta velocidad



La tecnología MSAV ofrece siete niveles de flujo de aire para los sistemas de cuatro compresores.

Excelente diseño ecológico que ayuda a cumplir con los requisitos para recibir créditos LEED® adicionales

Todas las unidades de techo Energence están diseñadas para reducir las descargas de carbón de su negocio. Con una clasificación de eficiencia 30% más alta que la mínima de LEED para crédito EA 1.3, las unidades de techo Energence son unidades destacadas en cuanto a eficiencia en la industria. Las unidades Energence también se pueden equipar con opciones de fábrica que pueden ayudar a cumplir con los requisitos para recibir créditos LEED adicionales. Las unidades de techo Energence son la selección perfecta para el diseño de edificio "verde" sostenible.



Lennox es un miembro activo de los Consejos de Edificios Ecológicos de EE. UU. y Canadá.

Rendimiento adaptado a su aplicación

Cada edificio es diferente, desde su antigüedad y ubicación hasta las necesidades y preferencias de sus ocupantes. Es por eso que Lennox ofrece numerosas oportunidades para la personalización de cada unidad de techo Energence®. Con más de 3 millones de posibles configuraciones de fábrica, nunca ha sido más fácil ajustar su unidad Energence para producir un rendimiento óptimo para su aplicación específica y sus necesidades de presupuesto.

Lo mejor de todo es que las unidades configuradas a la medida pueden ser entregadas en 4 a 6 semanas, con un inventario de unidades estándar en los centros de distribución de Lennox en todo el país. Y ya que ofrecemos más de 100 opciones instalables en la obra, usted puede recibir una unidad Energence personalizada en su edificio en 24-48 horas.



La manera más sencilla de utilizar la energía solar y ahorrar en grande

El sistema de energía comercial SunSource® es el primero y el único sistema de calefacción, ventilación y aire acondicionado comercial en integrarse directamente con energía solar. Sencillo, redimensionable y fácil de instalar, el sistema SunSource se integra con la unidad de techo Energence de 10.5 a 21 kW lista para operar con energía solar para alcanzar niveles de eficiencia efectiva de 34 SEER y más altos.* Cada unidad Energence puede contener hasta 25 paneles solares para máxima eficiencia. El sistema SunSource®:

- Se ofrece como opción instalada en la fábrica
- Ayuda a la unidad de techo a alcanzar un estado de cero energía neta
- Puede instalarse en un techo de casi cualquier tamaño o forma y no requiere ningún cambio a la infraestructura eléctrica del edificio
- Utiliza tecnología de microinversor para convertir la potencia CC producida por los paneles a potencia CA para alimentar la unidad de techo
- Puede ayudar a que los edificios cumplan con el requisito ASHRAE 189.1 de estar listos para operar con energía solar y con LEED® EA Crédito 2 para recibir crédito de energía renovable en el sitio
- Ayuda a los negocios a cumplir con los requisitos para recibir créditos de impuestos, descuentos, subsidios y créditos de las compañías de electricidad locales, si se ofrecen.
- Incluye un módulo de comunicación opcional para monitorear el estado del sistema en tiempo real

*Los estimados de rendimiento de los equipos se basan en el método del factor de rendimiento anual (APF) para bombas de calor (10CFR parte 430) del Departamento de Energía (DOE) de los Estados Unidos. Los estimados de producción anual de energía solar se calculan para una ciudad de ubicación central en cada región de calefacción del DOE, utilizando PVWatts, Versión 1 de National Renewable Energy Laboratory (NREL). La producción anual de energía solar es sólo un estimado para esa región y se basa en un arreglo orientado hacia el sur, de inclinación fija y sin sombra, con un ángulo de inclinación del módulo igual a la latitud local de la instalación. La producción anual de energía solar se incluye en el cálculo del factor de rendimiento anual (APF) como reducción del consumo anual de potencia del equipo.

Aire interior con el que todos respiran mejor

Al mejorar la calidad del aire interior de un edificio se crea un mejor entorno interior, y un mejor entorno interior ayuda a proteger la productividad y rentabilidad de una empresa. El sistema patentado de deshumidificación Humiditrol® de Lennox extrae humedad según los requisitos de humedad en vez de temperatura, haciendo que sea fácil y eficiente crear un mejor entorno interior.

Ya conocido como el sistema de recalentamiento de gas caliente más eficiente, también se ofrece un sistema Humiditrol avanzado hasta 20% más eficiente para las unidades Energence® de 10.5 a 17.6 kW. El sistema avanzado reduce el consumo de potencia en modo de deshumidificación al:

- Reducir el flujo de aire interior al mismo tiempo que aumenta la capacidad latente
- Reducir la velocidad del ventilador exterior

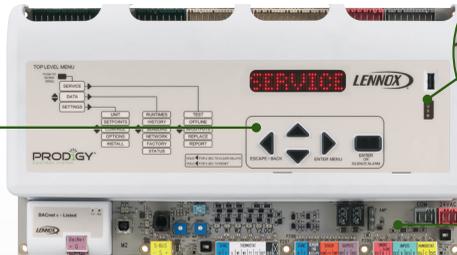


Operación inteligente integrada. Eso es ser realmente hábil

El sistema de control Prodigy® es estándar en todas las unidades de techo Energence® y ayuda a optimizar el rendimiento del sistema con más de 250 parámetros ajustables para satisfacer casi cualquier especificación de diseño. Sin embargo, también es sorprendentemente sencillo, un una interfaz de usuario intuitiva que permite una configuración rápida y exacta y un funcionamiento simplificado. Una pantalla de texto y controles pulsadores reemplazan a los complicados puentes e interruptores para que pueda supervisar y controlar la unidad con confianza y facilidad.



Interfaz avanzada intuitiva y fácil de usar facilita la configuración y el diagnóstico.



Conector USB con patente pendiente permite actualizar el firmware y descargar informes de servicio a una memoria flash USB estándar, haciendo que la transferencia y documentación de información sea más fácil que cualquier otro sistema de control comercial ligero en la industria.

El sistema SmartWire™ está diseñado para simplificar la instalación del termostato y sensores en el sitio utilizando conectores enchavetados y codificados con colores para ayudar a impedir el cableado incorrecto y asegurar que la unidad y los componentes se instalen en forma adecuada.

Funcionamiento confiable con un bajo costo total de propiedad

El sistema de control Prodigy no sólo ayuda a su unidad Energence a brindar el rendimiento más eficiente posible, sino que también ofrece el más alto grado de confiabilidad del sistema y ayuda a mantener bajo el costo de mantenimiento. Más de 100 códigos de diagnóstico detectan problemas de funcionamiento para ayudar a prevenir las fallas prematuras del equipo y simplificar la identificación y corrección de fallas. Además, el sistema de control Prodigy lleva un registro del tiempo de funcionamiento de todos los componentes principales y documenta la ejecución de servicio o mantenimiento, ayudando a reducir la duración y costo de las llamadas de servicio.



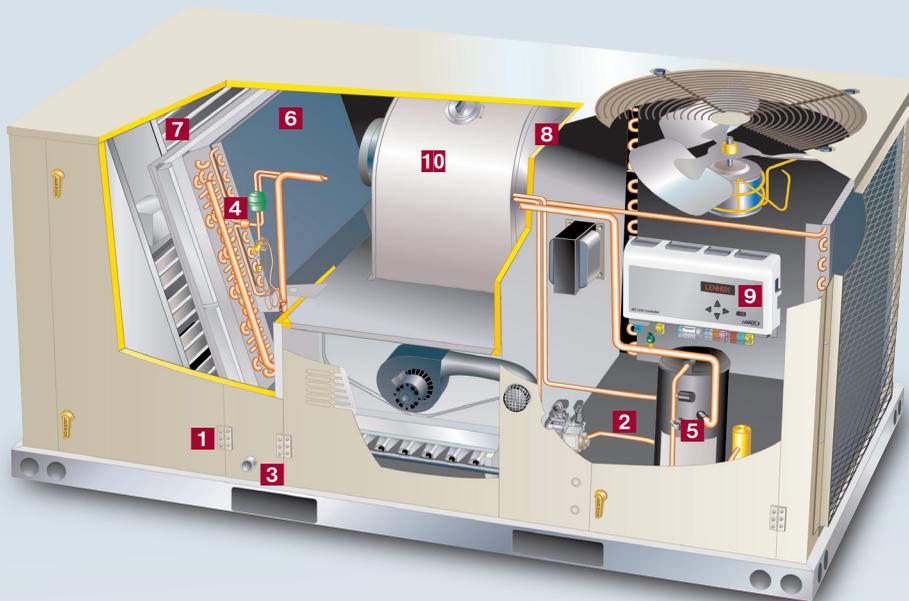
Verificación cuando y donde la necesita

Informe de servicio del controlador de unidad Prodigy®:

- Valida la eficacia del trabajo de servicio y mantenimiento
- Toma decisiones de "servicio vs. reemplazo" basado en el tiempo de operación de los componentes
- Registro de alarma y condición presenta una visión rápida de las áreas con problemas, acelerando el mantenimiento
- Permite establecer una tendencia de servicio y operación de la unidad con el tiempo, con informes con sello de hora y fecha
- Sello de fecha y hora permite verificar que el servicio se realizó a tiempo
- Ayuda a garantizar el funcionamiento correcto de la unidad después del mantenimiento con lecturas de sensores

USB Service Report Exam

| USB SERVICE REPORT | |
|--------------------|------------|
| Service Date | 1/1/2010 |
| Service Time | 12:00:00 |
| Serial No. | 5609R00002 |
| M2 Version | 7.02.00 |
| DB1Version | 1.05.00 |
| Unit No. | 2 |
| Sbus Address | 2 |
| BACnet Address. | 2 |
| CAT No. | NO CN |
| MODEL NO. | LGH036H4ES |
| Status | HEATING |
| Runtime Data | |
| Total Power On | 1832 |
| Before Install | 286 |
| Filter | 2040 |
| Belt | 1063 |
| Blower | 1162 |
| Compressor 1 | 46 |
| Compressor 2 | 14 |
| Compressor 3 | 0 |
| Compressor 4 | 1 |
| Outdoor Fan 1 | |
| Outdoor Fan 2 | |
| Outdoor Fan 3 | |
| Outdoor Fan 4 | |
| Outdoor Fan 5 | |
| Outdoor Fan 6 | |
| Heat Stage 1 | |
| Heat Stage 2 | |
| Reheat | |
| Free Cooling | |
| UV Lamp | 2 |



Componentes de calidad construidos para un mejor rendimiento

- 1 Panel de acceso abisagrado:** Permite acceso rápido a componentes y protege los paneles y el techo contra los daños durante el servicio.
- 2 Compartimiento de compresor aislado:** Permite verificar el rendimiento durante la operación normal del compresor sin interrumpir el flujo de aire.
- 3 Colector de drenaje de doble inclinación, removible y resistente a la corrosión:** Permite flexibilidad de aplicación, durabilidad y conveniencia de servicio.
- 4 Válvulas de expansión termostática:** Producen máximo rendimiento de enfriamiento en el intervalo completo de aplicación.
- 5 Compresor espiral:** Estándar en todas las unidades para un funcionamiento confiable a largo plazo.
- 6 Sistema de deshumidificación Humiditrol®:** Sistema patentado que permite el control independiente de temperatura y humedad, mejorando el control del confort.
- 7 Filtros MERV 13:** Disponibles para instalación en la fábrica o como opción en la obra, mejoran el nivel de calidad del aire interior y pueden ayudar a que el edificio cumpla con los requisitos para obtener créditos LEED® adicionales.
- 8 Aislamiento revestido con papel de aluminio:** En todas las superficies internas que hacen contacto con el flujo de aire, ayuda a minimizar las fibras suspendidas en el aire y a mejorar la calidad del aire interior (CAI).
- 9 Sistema de control Prodigy®:** Estándar en todas las unidades de techo EnergyGen®.
- 10 Ventilador de suministro MSAV™ (volumen de aire de etapas múltiples):** Alcance el nivel más alto de ahorros de energía y control de confort con la modulación de la velocidad de la turbina (opción de fábrica en modelos de 26 a 88kW).

Sistema de serpentín Environ™: Utiliza menos refrigerante y es más liviano que los serpentines tradicionales (disponibles en modelos seleccionados, no se muestran).

Tensor automático de la correa de la turbina: Opción de fábrica asegura que la turbina esté suministrando el flujo de aire apropiado para mayor confort, al mismo tiempo que maximiza la eficiencia y la vida útil de la correa (no se muestra).

Opciones y accesorios para maximizar sus ahorros

Opciones instaladas en la fábrica

- Cortacircuitos HACR
- Motor de inyección de transmisión directa
- Motor de inyección de transmisión a correa
- Juegos de transmisión
- Protección contra la corrosión
- LSM Novar®
- Monitor de fase
- Sistema de deshumidificación Humiditrol®
- Entrada de calefacción a gas
- Intercambiador de calor de acero inoxidable

Opciones de fábrica o instaladas en la obra

- Trampa de drenaje de condensado
- Interruptor de prueba de la turbina
- Módulo Prodigy BACnet (certificado por BTL)
- Módulo Prodigy LonTalk® (certificación LonTalk®)
- Interruptor de filtro sucio
- Atenuación de aire fresco
- Detector de humo (retorno y/o admisión)
- Interruptor de desconexión
- Salidas de servicio con interruptor por falla a tierra (GFI)
- Economizador
- Reguladores de tiro de aire exterior
- Filtros de aire de alta eficiencia
- Juego de luz ultravioleta
- Reguladores de tiro de descarga barométrica
- Calentador de vestíbulo de baja temperatura

Opciones instaladas en la obra

- Resguardos de serpentines
- Resguardos contra granizo
- Red L Connection®
- Juego de control de economizador horizontal
- Juego de detectores de humedad
- Detector de CO₂
- Juego de conversión de LGP/propano

Especificaciones de rendimiento de la unidad de techo Energence®

| | kW NOM. (TON.) | MODELO | DATOS DE ENFRIAMIENTO | | DATOS DE CALEFACCIÓN | | | | DATOS FÍSICOS | |
|--------------------------------|----------------|-------------|-----------------------|-------------|----------------------|----------|-------|--------------------|--|--------------------|
| | | | EER | SEER o IEER | BAJA | ESTÁNDAR | MED. | ALTA | DIMENSIONES Alto x ancho x largo [mm] | PESO DE ENVÍO [kg] |
| UNIDADES A GAS/ELÉCTRICAS | 10.6 (3) | LGH036S4T | 11.6 | 15 | — | 19.0 | 30.8 | — | 987 x 1192 x 2165 | 285 |
| | 10.6 (3) | LGH036H4E | 12.7 | 18 | — | 19.0 | 30.8 | — | 987 x 1192 x 2165 | 285 |
| | 14 (4) | LGH048S4T | 12.5 | 15 | — | 19.0 | 30.8 | 44.0 | 987 x 1192 x 2165 | 299 |
| | 14 (4) | LGH048H4E | 12.8 | 17.6 | — | 19.0 | 30.8 | 44.0 | 987 x 1192 x 2165 | 299 |
| | 17.6 (5) | LGH060S4T | 12.5 | 15.5 | — | 19.0 | 30.8 | 44.0 | 1191 x 1192 x 2165 | 338 |
| | 17.6 (5) | LGH060H4E | 12.7 | 17.1 | — | 19.0 | 30.8 | 44.0 | 1191 x 1192 x 2165 | 338 |
| | 21 (6) | LGH072H4B/M | 12 | 13.5 | — | 19.0 | 30.8 | 44.0 | 1191 x 1192 x 2165 | 373 |
| | 26 (7.5) | LGH092H4B/M | 12.5 | 13.0/14.0 | — | 38.1 | 52.8 | 70.3 | 1191 x 1527 x 2572 | 568 |
| | 30 (8.5) | LGH102H4B/M | 12.2 | 12.9/14.0 | — | 38.1 | 52.8 | 70.3 | 1191 x 1527 x 2572 | 572 |
| | 35 (10) | LGH120H4B/M | 12 | 13.0/13.8 | — | 38.1 | 52.8 | 70.3 | 1191 x 1527 x 2572 | 587 |
| | 44 (12.5) | LGH150S4B/M | 10.8 | 11.0/13.1 | — | 38.1 | 52.8 | 70.3 | 1191 x 1527 x 2572 | 606 |
| | 45.7 (13) | LGH156H4B/M | 12 | 13.6/14.1 | 49.5 | 76.2 | 105.5 | — | 1378 x 2315 x 2737 | 998 |
| | 52.8 (15) | LGH180H4B/M | 12 | 13.5/13.7 | 49.5 | 76.2 | 105.5 | 140.7 | 1378 x 2315 x 3382 | 1050 |
| | 61.5 (17.5) | LGH210H4B/M | 12 | 13.0/14.0 | 49.5 | 76.2 | 105.5 | 140.7 | 1378 x 2315 x 3382 | 1148 |
| | 70.3 (20) | LGH240H4B/M | 12 | 13.2/14.5 | — | 76.2 | 105.5 | 140.7 | 1378 x 2315 x 3382 | 1077 |
| | 70.3 (20) | LGH242H4V | 12.3 | 15.5 | — | 76.2 | 105.5 | 140.7 | 1378 x 2315 x 3382 | 1505 |
| | 88 (25) | LGH300S4B/M | 10.5 | 10.9/13.8 | — | 76.2 | 105.5 | 140.7 | 1378 x 2315 x 3382 | 1222 |
| | 88 (25) | LGH300H4B/V | 11.6 | 12.5/14.3 | — | 76.2 | 105.5 | 140.7 | 1651 x 2305 x 3696 | 1505 |
| | 105 (30) | LGH360H4B/V | 10.6 | 11.5/13.5 | — | 76.2 | 105.5 | 140.7 | 1651 x 2305 x 3696 | 1505 |
| | 123 (35) | LGH420S4B/V | 9.8/10.0 | 10.2/11.0 | — | 146.5 | — | 234.5 | 1727 x 2286 x 7264 | 2878 - 5206 |
| 123 (35) | LGH420H4B/V | 10.8 | 11.3/12.5 | — | 146.5 | — | 234.5 | 1727 x 2286 x 7264 | 2878 - 5206 | |
| 141 (40) | LGH480S4B/V | 9.8 | 10.1/11.0 | — | 146.5 | — | 234.5 | 1727 x 2286 x 7264 | 2878 - 5206 | |
| 141 (40) | LGH480H4B/V | 11.0/10.8 | 12.0/13.0 | — | 146.5 | — | 234.5 | 1727 x 2286 x 7264 | 2878 - 5206 | |
| 158 (45) | LGH540S4B/V | 9.8/10.0 | 10.5/11.7 | — | 146.5 | — | 234.5 | 1727 x 2286 x 7264 | 2878 - 5206 | |
| 176 (50) | LGH600S4B/V | 9.8 | 10.3/11.0 | — | 146.5 | — | 234.5 | 1727 x 2286 x 7264 | 2878 - 5206 | |
| | | | | RANGO EN KW | | | | | | |
| UNIDADES ELÉCTRICAS/ELÉCTRICAS | 10.6 (3) | LCH036S4T | 11.6 | 15 | 7.5 | 15 | — | — | 987 x 1192 x 2165 | 269 |
| | 10.6 (3) | LCH036H4E | 12.7 | 18 | 7.5 | 15 | — | — | 987 x 1192 x 2165 | 269 |
| | 14 (4) | LCH048S4T | 12.5 | 15 | 7.5 | 15 | — | — | 987 x 1192 x 2165 | 283 |
| | 14 (4) | LCH048H4E | 12.8 | 17.6 | 7.5 | 15 | — | — | 987 x 1192 x 2165 | 283 |
| | 17.6 (5) | LCH060S4T | 12.5 | 15.5 | 7.5 | 15 | 22.5 | — | 1191 x 1192 x 2165 | 322 |
| | 17.6 (5) | LCH060H4E | 12.7 | 17.1 | 7.5 | 15 | 22.5 | — | 1191 x 1192 x 2165 | 322 |
| | 21 (6) | LCH072H4B/M | 12 | 13.5 | 7.5 | 15 | 22.5 | 30 | 1191 x 1192 x 2165 | 357 |
| | 26 (7.5) | LCH092H4B/M | 12.7 | 13.0/14.0 | 7.5 | 15 | 22.5 | 30 | 1191 x 1527 x 2572 | 547 |
| | 30 (8.5) | LCH102H4B/M | 12.4 | 12.9/14.0 | 7.5 | 15 | 22.5 | 30 | 1191 x 1527 x 2572 | 550 |
| | 35 (10) | LCH120H4B/M | 12.2 | 13.2/14.0 | 15 | 22.5 | 30 | 45 | 1191 x 1527 x 2572 | 566 |
| | 44 (12.5) | LCH150S4B/M | 11 | 11/13.1 | 15 | 22.5 | 30 | 45 | 1191 x 1527 x 2572 | 584 |
| | 45.7 (13) | LCH156H4B/M | 12 | 13.6/14.1 | 15 | 30 | 45 | 60 | 1378 x 2315 x 2737 | 930 |
| | 52.8 (15) | LCH180H4B/M | 12 | 13.5/13.7 | 15 | 30 | 45 | 60 | 1378 x 2315 x 3382 | 982 |
| | 61.5 (17.5) | LCH210H4B/M | 12 | 13.0/14.0 | 15 | 30 | 45 | 60 | 1378 x 2315 x 3382 | 1080 |
| | 70.3 (20) | LCH240H4B/M | 12 | 13.2/14.5 | 15 | 30 | 45 | 60 | 1378 x 2315 x 3382 | 1077 |
| | 70.3 (20) | LCH242H4V | 12.5 | 15.5 | 30-120 | | | | 1378 x 2315 x 3382 | 1455 |
| | 88 (25) | LCH300S4B/M | 10.5 | 10.9/13.8 | 15 | 30 | 45 | 60 | 1378 x 2315 x 3382 | 1154 |
| | 88 (25) | LCH300H4B/V | 11.8 | 12.5/14.3 | 30-120 | | | | 1651 x 2305 x 3696 | 1455 |
| | 105 (30) | LCH360H4B/V | 10.8 | 11.5/13.5 | 30-120 | | | | 1651 x 2305 x 3696 | 1455 |
| | 123 (35) | LCH420S4B/V | 10 | 10.2/11.0 | 30-120 | | | | 1727 x 2286 x 7264 | 2878 - 5206 |
| 123 (35) | LCH420H4B/V | 10.8 | 11.3/12.5 | 30-120 | | | | 1727 x 2286 x 7264 | 2878 - 5206 | |
| 141 (40) | LCH480S4B/V | 10 | 10.1/11.0 | 30-150 | | | | 1727 x 2286 x 7264 | 2878 - 5206 | |
| 141 (40) | LCH480H4B/V | 11.0/10.8 | 12.0/13.0 | 30-150 | | | | 1727 x 2286 x 7264 | 2878 - 5206 | |
| 158 (45) | LCH540S4B/V | 10 | 10.5/11.7 | 45-165 | | | | 1727 x 2286 x 7264 | 2878 - 5206 | |
| 176 (50) | LCH600S4B/V | 10 | 10.3/11.0 | 45-180 | | | | 1727 x 2286 x 7264 | 2878 - 5206 | |

NOTA: Debido al compromiso continuo de Lennox con la calidad, todas las especificaciones, clasificaciones y dimensiones están sujetas a cambio. Todas las clasificaciones mostradas son para el modelo de clasificación más alta en el valor de tonelaje.

Soluciones para el confort personalizado

No sólo elija un producto Lennox® – seleccione un sistema de confort comercial Lennox. Estos conjuntos completos de soluciones para calefacción, ventilación y aire acondicionado brindan herramientas para crear un ambiente saludable y confortable.



Unidades de paquete para techo

- Unidades de paquete Energence®
- Unidades de paquete Strategos®
- Unidades de paquete Landmark®
- Unidades de paquete Raider™



Controles comerciales

- Soluciones de integración de sistemas
- Termostatos comerciales
- Red L Connection®



Listo para operar con energía solar

- Sistema de energía comercial SunSource®



Calidad del aire interior

- Sistema de deshumidificación Humiditrol®
- Ventilación controlada por la demanda
- Filtros de aire
- Luces UVC



Sistemas divididos

- Unidades de aire acondicionado / bombas de calor S-Class®
- Unidades de aire acondicionado / bombas de calor T-Class™
- Unidades de manejo de aire
- Serpentes interiores



Calefacción

- Calefactores unitarios
- Calefactores de conductos
- Calefactores



LENNOX

Innovation never felt so good.®

Visítenos en www.Lennox.com

© 2013 Lennox Industries Inc. Para una lista completa de marcas registradas y comerciales de propiedad de Lennox Industries Inc., sírvase visitar www.lennox.com.



Litografiado en EE.UU.

10B46 01/13 PC72166 OMN16997