

# RAIDER™

Valor sin compromiso

Unidades de paquete para techo comerciales  
Modelos ZC/ZG/ZH de 10.5 a 17.5 kW

ALCANZAN 13.0 SEER  
Y 11.4 EER



**LENNOX**  
Innovation never felt so good.®

# Valor sin compromiso

Con el lanzamiento de la unidad en paquete para techo Raider™, Lennox ofrece beneficio económico y conveniencia, sin comprometer la calidad. Se construye en la distinguida fábrica de Lennox y se somete a pruebas minuciosas para verificar el rendimiento confiable. Disponible en configuraciones de gas/eléctrica, eléctrica/eléctrica y de bomba de calor de 10.5 a 17.5 kW, la unidad está diseñada para ser compatible con muchas instalaciones de reemplazo y calzar con uno de los tamaños de acera más populares en uso actual.

## CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LAS UNIDADES DE TECHO RAIDER™:

*Modelos de gas/eléctrico, eléctrico/eléctrico y de bombas de calor de 10.5 a 17.5 kW disponibles*

*Más de 200 puntos de verificación de calidad por unidad*

*Ahorre hasta USD\$1,500 en proyectos de reemplazo\**

*Compatibles con el popular tamaño para la acera, eliminando la necesidad de una acera de adaptación*

*El sistema de serpentín Environ™ maximiza la confiabilidad y sostenibilidad*

## CLASIFICACIÓN DE EFICIENCIA

*Alcanzan 13.0 SEER y 11.4 EER*

## GARANTÍAS

**10 años de garantía limitada** para el intercambiador de calor a gas aluminizado

**5 años de garantía limitada** para el compresor

**3 años de garantía limitada** para el sistema de serpentín Environ

**1 año de garantía limitada** para los componentes amparados

*Consulte el certificado de garantía para obtener los detalles correspondientes.*

## Confiabilidad demostrada

En la distinguida instalación de Lennox se utilizan materiales de calidad en la construcción de todas las unidades de techo Raider. Además, todas las unidades Raider se someten a una cuidadosa verificación de componentes, a una inspección de calidad de 200 puntos como mínimo y a rigurosas pruebas de funcionamiento antes de salir de la fábrica. Se realizan extensas pruebas de fugas de los serpentines para garantizar su integridad antes del envío. Como resultado, la unidad de techo Raider ofrece años de servicio confiable y funcionamiento sin problemas.

## Compatibilidad de reemplazo

Debido a su popularidad en la industria comercial ligera por el espacio que ocupan, las unidades Raider pueden eliminar la necesidad de una acera de adaptación y utilizar las conexiones de servicios existentes en muchos proyectos de reemplazo. Esto significa una instalación más fácil y ahorros de hasta USD\$1,500 por unidad.\* Además, la unidad Raider es hasta 20% más liviana que las unidades de la competencia, eliminando los costos adicionales de ingeniería estructural y facilitando el levantamiento y traslado de la unidad.

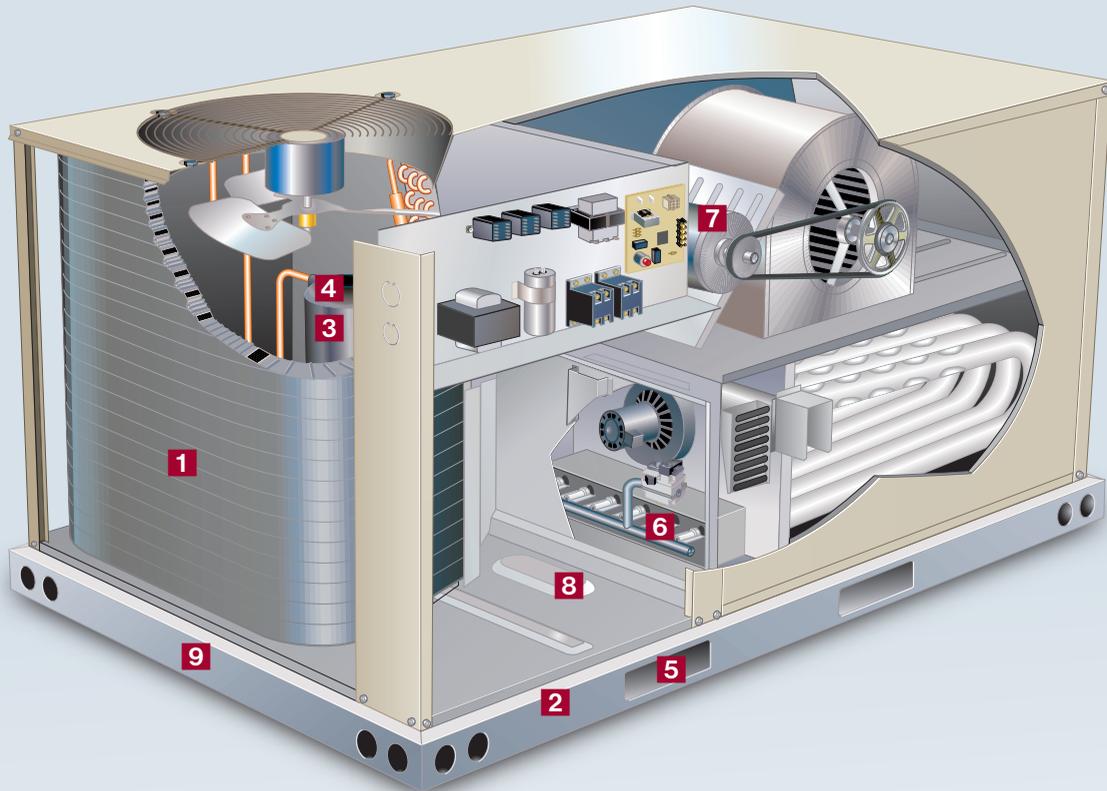
## Mejor confiabilidad y sostenibilidad con el sistema de serpentín Environ™

Nuestro sistema de serpentín Environ™ no perjudica el medio ambiente y brinda óptimo rendimiento de enfriamiento con 52% menos de refrigerante que las unidades de techo típicas. Además, el sistema de serpentín Environ está diseñado para durar, con un diseño único que utiliza hasta 20% menos de uniones soldadas para reducir la probabilidad de fugas y aumentar la confiabilidad. La construcción completa de aluminio reduce el peso del serpentín en un 59% para facilitar la instalación.



\*Se calcula un ahorro de \$1,500 dólares en los proyectos de reemplazo en que la unidad Raider™ coincide con el espacio disponible, eliminado la necesidad de una acera de adaptación, y los costos de plomería, conexiones eléctricas y/o ingeniería estructural.

# RAIDER™



## Componentes de calidad construidos para un mejor rendimiento

- 1 Sistema de serpentín Environ™:** Utiliza hasta 52% menos de refrigerante, es hasta 59% más liviano y tiene 20% menos de uniones soldadas que las unidades de techo típicas.
  - 2 Riel de base en todo el perímetro:** Brinda mayor integridad estructural, de modo que la unidad sea más fácil de manejar durante las maniobras y el transporte.
  - 3 Interruptor de alta presión:** Mejora la confiabilidad al proteger al compresor contra las condiciones operativas extremas.
  - 4 Compresor espiral:** Estándar en todas las unidades para un funcionamiento confiable a largo plazo.
  - 5 Espacios para horquilla en tres costados:** Es fácil levantar y transportar las unidades desde casi cualquier ángulo.
  - 6 Panel de acceso de gas amplio:** Permite un fácil acceso a todas las válvulas de gas.
  - 7 Combinaciones predefinidas de motor de ventilador de suministro/transmisión:** Facilita y acelera la selección de componentes para satisfacer los requisitos estáticos y de flujo de aire.
  - 8 Alimentación eléctrica:** Las líneas eléctricas se pueden introducir a través de la base de la unidad o de perforaciones de acceso horizontal para una instalación rápida y fácil.
  - 9 Espacio ocupado por la unidad:** Compatible con unidades existentes de más de 20 años, eliminando el costo de una acera de adaptación en muchos proyectos de reemplazo.
- Acceso al panel del filtro sin necesidad de herramientas:**  
Facilita el reemplazo de los filtros sin necesidad de herramientas (no se muestra).

	kW NOM (TON)	MODELO	DATOS DE ENFRIAMIENTO		DATOS DE CALEFACCIÓN				DATOS FÍSICOS		
			EER	SEER	BAJA	ESTD.	MED.	ALTA	DIMENSIONES Alto x ancho x largo [mm]	PESO DE ENVÍO [KG.]	
UNIDADES A GAS/ ELÉCTRICAS	10.5 (3)	ZGA036S4B	11.3	13.0	—	16.7	27.8	—	937 x 1,200 x 1,927	222	
	14 (4)	ZGA048S4B	11.2	13.0	—	16.7	27.8	38.7	937 x 1,200 x 1,927	228	
	17.5 (5)	ZGA060S4B	10.8	13.0	—	16.7	27.8	38.7	937 x 1,200 x 1,927	243	
					RANGO EN KW						
UNIDADES ELÉCTRICAS/ ELÉCTRICAS	10.5 (3)	ZCA036S4B	11.3	13.0	3.8	5.7	7.7	11.5	—	937 x 1,200 x 1,927	207
	14 (4)	ZCA048S4B	11.2	13.0	3.8	5.7	7.7	11.5	17.2	937 x 1,200 x 1,927	213
	17.5 (5)	ZCA060S4B	10.8	13.0	3.8	5.7	7.7	11.5	17.2	937 x 1,200 x 1,927	228
					47 CAP.	HSPF/ COP 47	17 CAP.	COP 17			
BOMBAS DE CALOR	10.5 (3)	ZHA036S4B	11.8	13.0	8.5	7.7/3.52	5	2.18	937 x 1,200 x 1,927	243	
	14 (4)	ZHA048S4B	10.8	13.0	11.3	7.7/3.56	6.9	2.28	937 x 1,200 x 1,927	247	
	17.5 (5)	ZHA060S4B	11.0	13.0	14.7	7.7/3.62	8.4	2.22	1,140 x 1,200 x 1,927	268	

NOTA: Debido al compromiso continuo de Lennox con la calidad, todas las especificaciones, clasificaciones y dimensiones están sujetas a cambio.

# Soluciones para el confort personalizado

No sólo elija un producto Lennox® – seleccione un sistema de confort comercial Lennox. Estos conjuntos completos de soluciones para calefacción, ventilación y aire acondicionado brindan herramientas para crear un ambiente saludable y confortable.



## Unidades de paquete para techo

- Unidades de paquete Energence®
- Unidades de paquete Strategos®
- Unidades de paquete Landmark®
- Unidades de paquete Raider™



## Controles comerciales

- Soluciones de integración de sistemas
- Termostatos comerciales
- Red L Connection®



## Listo para operar con energía solar

- Sistema de energía comercial SunSource®



## Calidad del aire interior

- Sistema de deshumidificación Humiditrol®
- Ventilación controlada por la demanda
- Filtros de aire
- Luces UVC



## Sistemas divididos

- Unidades de aire acondicionado / bombas de calor S-Class®
- Unidades de aire acondicionado / bombas de calor T-Class™
- Unidades de manejo de aire
- Serpentes interiores



## Calefacción

- Calefactores unitarios
- Calefactores de conductos
- Calefactores



# LENNOX

*Innovation never felt so good.®*

Visítenos en [www.Lennox.com](http://www.Lennox.com) o comuníquese con nosotros al 1-877-726-0024.

© 2013 Lennox Industries Inc.

Para una lista completa de marcas registradas y comerciales de propiedad de Lennox Industries Inc., sírvase visitar [www.lennox.com](http://www.lennox.com).



Litografiado en EE.UU.

10J71 04/13 PC73996 OMNI16997